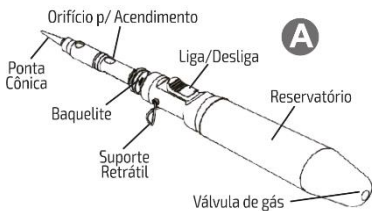


# HIKARI®

# HK-900



Imagens meramente ilustrativas.  
Informações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

## INSTRUÇÕES DE USO

### CARREGANDO O GÁS

1. Posicione o botão liga/desliga na posição OFF.
2. Segure o ferro com a ponta virada para baixo conforme a figura.
3. Insira e pressione o bico do refil de gás na VÁLVULA DE GÁS.
4. Pare de carregar quando o gás começar a vaziar.
5. Cuidado, a sobrecarga no RESERVATÓRIO de gás pode causar chama dupla.
6. Deixe o ferro em repouso por alguns minutos antes de ligá-lo.
7. Antes de recarregar o gás, deixe o ferro esfriar.

### MONTAGEM DO FERRO DE SOLDAR

1. Encaixe o conjunto da ponta no ferro de soldar e rosqueie o baquelite no sentido horário.
2. Para verificar se a montagem do ferro está correta, segure o ferro e movimente o baquelite para cima conforme figura B.

### LIGANDO E DESLIGANDO O FERRO DE SOLDAR

1. Certifique-se de que a ponta e o baquelite estejam firmemente rosqueados.
2. Com a ponta virada para cima, posicione o botão liga/desliga na posição ON para o gás começar a fluir.
3. Ajuste a vazão do gás para a posição 2.
4. Empurre o baquelite para cima e acenda o gás com um isqueiro pelo orifício(B).
5. Depois de aceso deslize o baquelite lentamente para baixo. O ferro começará a esquentar em poucos segundos.
6. Ajuste a vazão do gás deslizando a chave para a posição desejada, (1) mín. e (4) máx.
7. Para desligar o ferro, posicione o botão liga/desliga na posição OFF.
8. Antes de guardá-lo espere esfriar. Não é necessário desmontá-lo.

### USANDO O MAÇARICO

1. Desrosqueie o baquelite(conjunto metálico).
2. Acenda a extremidade de ferro com um isqueiro.
3. O ferro está pronto para ser usado como maçarico.
4. Siga as instruções acima para ligar e desligar o ferro de soldar.

### USANDO O SOPRADOR TÉRMICO

1. Desrosqueie a ponta cônica.
2. Libere o gás.
3. Acenda a extremidade do ferro com um isqueiro.

## CUIDADOS

1. Mantenha o ferro de soldar fora do alcance de crianças.
2. Acenda a chama longe do rosto, mãos, roupas ou de materiais inflamáveis.
3. O RESERVATÓRIO contém gás sobre pressão, portanto nunca exponha o ferro a temperaturas acima de 40°C ou longos períodos ao sol.
4. Nunca desmonte, perfure ou jogue no fogo o ferro de soldar.
5. Opere o ferro de soldar em lugar ventilado e longe de materiais inflamáveis.
6. A chama do maçarico pode parecer invisível em locais claros.
7. Em uso, a temperatura da ponta do ferro é elevada, podendo causar sérias queimaduras.
8. Certifique-se que a chama esteja completamente extinta depois do uso.
9. Use apenas gás butano, outro tipo de gás pode causar o entupimento do ferro.



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade de Gás	20ml
Potência Térmica	30-100W
Temperatura Média da Chama	1300°C
Comprimento / Peso	020x213mm / 67g

## ACESSÓRIOS DE REPOSIÇÃO (OPCIONAL)



Ponta Cônica - TOI  
UCB: 21J186



Ponta Fenda - T02  
UCB: 21J187



Ponta Faca - TOS  
UCB: 21J188



Conj. Metálico e  
Ponta Cônica - POI  
UCB: 21J193

**COMPOSIÇÃO:** Metal Aço inoxidável, Cobre, Ferro, Alumínio, Silicóne, Nylon e Plástico ABS

**GARANTIA:** Este produto tem garantia de 36(seis) meses, em condições normais de uso, contra defeitos de material e fabricação, mediante apresentação da nota fiscal de compra para mais informações, acesse [www.hikariferramentas.com.br](http://www.hikariferramentas.com.br).

**ATENÇÃO:** Cuidado, equipamento com risco de ferimentos.  
• Mantenha fora do alcance de crianças.

**VALIDADE:** Prazo de validade indeterminado.

REV.05/2023

Importado por: Unicoba Imp. e Exp. Ltda.  
CNPJ 43.823.525/0002-10  
Tel: (11) 5070-1700 / suporte@unicoba.net  
[www.hikariferramentas.com.br](http://www.hikariferramentas.com.br)