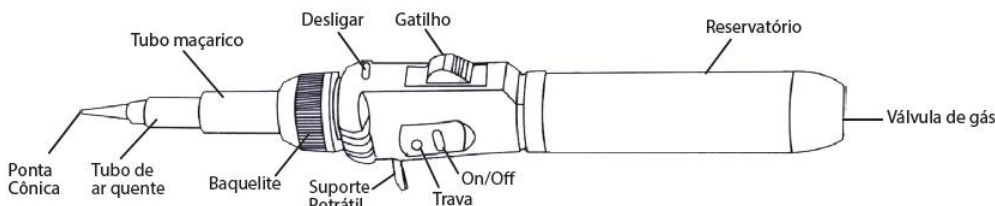


## VISÃO GERAL



## INSTRUÇÕES DE USO

### CARREGANDO O GÁS

1. Utilize gás butano para carregar o ferro.
2. Posicione o botão liga/desliga na posição OFF.
3. Segure o ferro com a ponta virada para baixo conforme a figura.
4. Insira e pressione o bico do refil de gás na VÁLVULA DE GÁS.
5. Pare de carregar quando o gás começar a vaziar.
6. Cuidado, a sobrecarga no RESERVATÓRIO de gás pode causar chama dupla.
7. Deixe o ferro em repouso por alguns minutos antes de ligá-lo.
8. Antes de recarregar o gás, deixe o ferro esfriar.



### MONTAGEM DO FERRO DE SOLDAR

1. Encaixe o conjunto da ponta no ferro de soldar e rosqueie o baquelite no sentido horário.
2. Para verificar se a montagem do ferro está correta, segure o ferro e movimente o baquelite para cima.

### LIGANDO E DESLIGANDO O FERRO DE SOLDAR

1. Certifique-se de que a ponta e o baquelite estejam firmemente rosqueados
2. Com a ponta virada para cima, posicione o botão liga/desliga na posição ON para o gás começar a fluir.
3. Acione o GATILHO para obter a chama.
4. O ferro começará a esquentar em poucos segundos.
5. Ajuste a vazão do gás deslizando a chave para a posição (+) para aumentar e (-) para diminuir.
6. Para desligar o ferro, posicione o botão liga/desliga na posição OFF e espere esfriar antes de guardá-lo.
7. Não é necessário desmontar o ferro para guardá-lo.

### USANDO O MAÇARICO

1. Desrosqueie o baquelite.
2. Retire o tubo de ar quente, mantendo o tubo maçarico.
3. Rosqueie o baquelite.
4. Acione a válvula de gás e em seguida o gatilho "magic click" para obter a chama.

### USANDO O SOPRADOR TÉRMICO

1. Desrosqueie a ponta cônica.
2. Libere o gás.
3. Acione o gatilho "magic click" para obter a chama.

## CUIDADOS

1. Equipamento pontiagudo com risco de queimaduras e que não oferece risco químico e/ou danos à saúde do usuário. Não é destinado à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento.
2. Acenda a chama longe do rosto, mãos, roupas ou de materiais inflamáveis.
3. O RESERVATÓRIO contém gás sobre pressão, portanto nunca exponha o ferro a temperaturas acima de 40°C ou longos períodos ao sol.
4. Nunca desmonte, perfure ou jogue no fogo o ferro de soldar.
5. Opere o ferro de soldar em lugar ventilado e longe de materiais inflamáveis.
6. A chama do maçarico pode parecer invisível em locais claros.
7. Durante a operação, a temperatura da ponta é muito elevada podendo causar sérias queimaduras.
8. Certifique-se que a chama esteja completamente extinta depois do uso.
9. Use apenas gás butano, outro tipo de gás pode causar o entupimento do ferro.



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade de Gás	20ml
Potência Térmica	30 ~ 125W
Temperatura Média da Chama	1300°C
Comprimento / Peso	Ø32x236mm / 96g

## ACESSÓRIOS DE REPOSIÇÃO (OPCIONAL)

PONTA CÔNICA - T01 UCB: 21J186	PONTA FENDA - T02 UCB: 21J187	PONTA FACA - T05 UCB: 21J188	TUBO AR QUENTE - S01-2 UCB: 21J190	TUBO TERMO RETRÁTIL - S-12 UCB: 21J191	TUBO MAÇARICO - S-13 UCB: 21J192
-----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------------------



COMPOSIÇÃO: Metal Aço inoxidável, Cobre, Ferro, Alumínio, Silicone, Nylon e Plástico ABS.

VALIDADE: Prazo de validade indeterminado.

GARANTIA: Este produto tem garantia de 6 (seis) meses, em condições normais de uso, contra defeitos de material e fabricação, mediante apresentação da nota fiscal de compra (para mais informações, acesse [www.hikariferramentas.com.br](http://www.hikariferramentas.com.br)).

REV. 05/2023

Importado por: Unicoba Imp. e Exp. Ltda.

CNPJ 43.823.525/0002-10

Tel: (11) 5070-1700 / [suporte@unicoba.net](mailto:suporte@unicoba.net)

[www.hikariferramentas.com.br](http://www.hikariferramentas.com.br)

Imagem meramente ilustrativa. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.